7 anni
con contratto
di manutenzione
programmata

GENERAL
Fujitsu General Limited

GAMMA RESIDENZIALE INVERTER

*sistema **A PARETE**
*sistema **A PAVIMENTO**
*sistema **MULTISPLIT**

evoluzione del clima

FG europe
FIDAKIS GROUP

sistema a parete

Fujitsu General Limited:
sistema a parete

I concetti principali sui quali lavora da tempo la **Fujitsu General Limited** sono:

1. il risparmio energetico;
2. avere coefficienti di resa elevati
3. la silenziosità;
4. la qualità dell'aria;
5. l'affidabilità.

Tutti concetti finalizzati a fornire il massimo comfort ai minimi costi per un prodotto che deve durare nel tempo, un risultato che la gamma **Inverter** a parete della **GENERAL** esprime nella sua totalità grazie agli alti valori che sviluppa di COP ed EER, ai livelli di emissione sonora più bassi in assoluto, alla qualità dell'aria.
La scelta qualitativa delle materie prime, i severi test di stress a cui vengono sottoposti i materiali fanno si che i prodotti della **Fujitsu General Limited** siano tra i più affidabili sul mercato, a conferma di questo le unità usufruiscono della **GARANZIA 7 ANNI**, 2 anni garanzia totale e altri 5 anni di garanzia sui materiali a condizione che venga effettuata la manutenzione programmata.

con contratto di manutenzione programmata

R 410 A **POMPA DI CALORE**

INVERTER

› classe A+++ (es. serie LT)
› alta efficienza energetica
› design compatto
› estremamente silenziosi
› filtri antibatterici
› rotazione automatica delle alette
› autorestart

FILTRI AGLI IONI E ALLA CATECHINA PER UNA MIGLIORE QUALITÀ DELL' ARIA (serie **ASHG**)

Caratteristica dei filtri d'aria

Filtro deodorizzante agli ioni attivi
Filtro ad abbattimentobatterico alla catechina di mela
Aria sporca
Aria pulita

Filtro agli ioni attivi

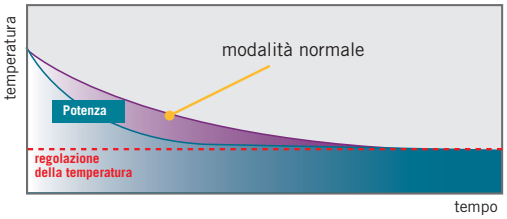
La forza degli ioni d'aria negativi rimuove completamente lo sporco ed i cattivi odori, garantendo all'ambiente un maggior comfort.

Filtro alla catechina

Filtro antibatterico con catechina alla mela
Combatte batteri nell'aria/ tipi di muffa, ecc.
Le polveri sottili e invisibili ricche di spore e di microrganismi, attraversando il filtro elettrostatico qui vengono inibiti e disattivati dai polifenoli estratti dalla mela.

FUNZIONE POWERFULL

Con il sistema "POWERFULL OPERATION" l'unità funziona per 20 minuti alla massima portata aria e alla massima velocità del compressore raggiungendo rapidamente la temperatura in riscaldamento o in raffreddamento impostata in ambiente.



LIMTI OPERATIVI

Le unità possono funzionare con temperatura minima di aria esterna in raffreddamento e in riscaldamento rispettivamente a -10 °C e -15°C (serie LECA).

raffreddamento	riscaldamento
da -10°C a 43°C	da -15°C a 24°C

Corrispondente a massimo 20 m di lunghezza delle linee frigorifere.

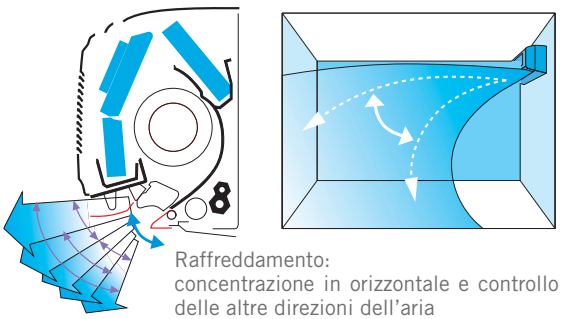
GENERAL
Fujitsu General Limited

sistema a parete: caratteristiche

CONTROLLO DEL FLUSSO D'ARIA

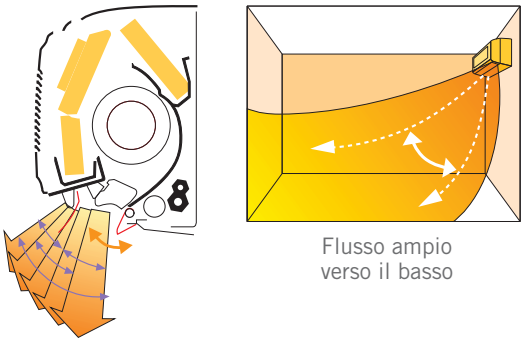
Direzioni del flusso d'aria a 6 posizioni con l'oscillazione automatica delle alette.

Raffreddamento



Raffreddamento:
concentrazione in orizzontale e controllo delle altre direzioni dell'aria

Riscaldamento



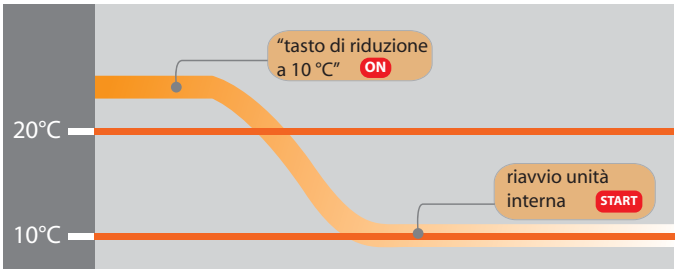
Flusso ampio verso il basso

Scatti — Oscillazioni

FUNZIONE RISPARMIO ENERGIA

Quando l'ambiente non è occupato e l'unità sta funzionando in pompa di calore, semplicemente premendo il tasto "funzione risparmia energia", il sistema riduce l'apporto di calore per 48 ore sino a raggiungere la temperatura minima in ambiente di +10°C, questo si traduce in un significativo risparmio dei consumi di energia.

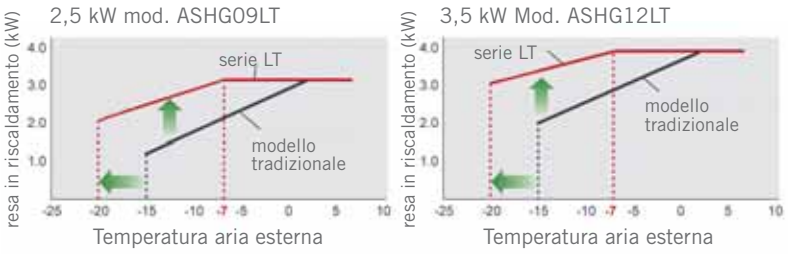
"10°C HEAT" BUTTON ON
Pulsante risp. energia



Caratteristiche della serie ASHG__LT

ELEVATA RESA IN RISCALDAMENTO

La capacità di resa nominale in riscaldamento della serie LT dichiarata viene mantenuta sino a -7°C di aria esterna, mentre il limite opertivo dell'unità è di -20°C con una perdita di resa solamente del 10%



MODALITÀ MASSIMA POTENZA

Per raggiungere più velocemente la temperatura impostata sia in raffreddamento così in riscaldamento, per 20 minuti l'unità fa funzionare il compressore e il ventilatore alla massima potenza.

PROGRAMMAZIONE ON-OFF
(Programma settimanale e Programma notturno)

La programmazione può essere facilmente impostabile dal telecomando.
ON-OFF può essere impostato per 4 volte al giorno e sino a 28 volte nella settimana.
Per altre modalità: Timer di programmazione oraria e nottura può anche essere selezionato premendo un semplice tasto

LIMITI OPERATIVI

sistema a parete: **inverter** alta efficienza

SERIE ASHG__LU/LT

Design raffinato, alta efficienza, risparmio energetico, silenziosità, questo rappresenta la nuova gamma di unità a parete INVERTER serie ASHG__ LU/LT.

color WHITE

Telecomando a infrarossi **con programmatore settimanale IR** a corredo

ASHG07LU
INVERTER
- Super COP: 4.55 (W/W)
- **F** 2.00 kW
- **C** 3.00 kW
- **F** Range: 0,50-3,00 kW
- **C** Range: 0,50-4,00 kW

ASHG09LU
INVERTER
- Super COP: 4.71 (W/W)
- **F** 2.50 kW
- **C** 3.20 kW
- **F** Range: 0,50-3,20 kW
- **C** Range: 0,50-4,20 kW

ASHG12LU
INVERTER
- Super COP: 4.30 (W/W)
- **F** 3.50 kW
- **C** 4.00 kW
- **F** Range: 0,90-4,00 kW
- **C** Range: 0,90-5,60 kW

ASHG14LU
INVERTER
- Super COP: 3.91 (W/W)
- **F** 4.20 kW
- **C** 5.40 kW
- **F** Range: 0,90-5,00 kW
- **C** Range: 0,90-6,00 kW

Up/Down · Adjust · Restart · Auto Changeover · 10°C HEAT · Economy · POWERFUL · Low noise · Sleep · Program · Weekly · Filter · Ion · AF

F capacità di raffreddamento
C capacità di riscaldamento

Premio Internazionale per il Design

AOHG07/09LUC

AOHG12/14LUC

CARATTERISTICHE

MODELLO	unità interna	ASHG07LUC		ASHG09LUC		ASHG12LUC		ASHG14LUC	
	unità esterna	AOHG07LUCA		AOHG09LUCA		AOHG12LUCA		AOHG14LUCA	
		raffreddamento	riscaldamento	raffreddamento	riscaldamento	raffreddamento	riscaldamento	raffreddamento	riscaldamento
capacità [kW]		2,00	3,00	2,50	3,20	3,50	4,00	4,20	5,40
range min/max [kW]		0,50~3,00	0,50~4,00	0,50~3,20	0,50~4,20	0,90~4,00	0,90~5,60	0,90~5,00	0,90~6,00
classe di efficienza energetica		A++	A+	A++	A+	A++	A+	A++	A+
portata aria unità interna [m^3/h]		680		800		850		900	
potenza in ingresso [kW]		0,460	0,660	0,555	0,680	0,905	0,930	1,235	1,380
corrente / corrente massima [A]		2,6/6,0	3,4/7,5	3,1/6,0	3,4/7,5	4,6/6,5	4,7/9,0	5,8/9,0	6,3/10,5
carica di refrigerante [kg]		0,7		0,85		1,05		1,05	
rendimento energetico [W/W] EER/COP		4,35	4,55	4,50	4,71	3,87	4,50	3,40	3,91
Pdesign		2,0 (35°C)	2,6 (-10°C)	2,5 (35°C)	2,8 (-10°C)	3,5 (35°C)	3,9 (-10°C)	4,2 (35°C)	4,8 (-10°C)
indice di efficienza energetica stagionale SEER/ coefficiente di prestazione stagionale SCOP		7,20	4,10	7,10	4,10	7,05	4,00	6,78	4,00
consumo energetico annuale (QCE) (QHE) [kWh/a]		97	887	123	956	174	1.363	217	1.677
dimensioni: h x l x p [mm]	u. interna / u. esterna	282x870x185 / 540x660x290		282x870x185 / 540x660x290		282x870x185 / 540x790x290		282x870x185 / 540x790x290	
livello di pressione sonora vel. min. funz. in freddo [dB(A)]	u. interna / u. esterna	21/46		21/48		21/50		25/50	
livello di potenza sonora [dB(A)]	u. interna / u. esterna	58/57	58/59	60/59	60/61	65/60	65/62	65/60	65/64

temperatura di funzionamento	interna	esterna
raffreddamento / secco [°C]	da 18 a 32	da -10 a 43
riscaldamento [°C]	da 16 a 30	da -15 a 24
umidità [%]	80 o inferiore	-

DATO GENERALE
Alimentazione: V/Ø/Hz = 230/1/50
Refrigerante/Potenziale di riscaldamento globale: R410A/1975

CONDIZIONI DI RIFERIMENTO
Dati misurati secondo norma ISO5151.
Raffreddamento: Interno 27.0°C BS - 19.0°C BU Esterno 35.0°C BS - 24.0°C BU
Riscaldamento: Interno 20.0°C BS - 15.0°C BU Esterno 7.0°C BS - 6.0°C BU Lunghezza delle linee frigorifere in un solo senso 5 m.

GENERAL
Fujitsu General Limited

sistema a parete: caratteristiche

SERIE ASHG__LT

La serie Design LT è inoltre dotata di sensore di movimento, qualora la stanza non sia occupata il sistema passa in modalità risparmio energetico.

SILVER

Telecomando a infrarossi **con programmatore settimanale IR** a corredo

ASHG09LT

INVERTER

› Super COP: 4.85 (W/W)
› **F** 2.50 kW
› **C** 3.20 kW
› **F** Range: 0,90-3,50 kW
› **C** Range: 0,90-5,40 kW

ASHG12LT

INVERTER

› Super COP: 4.40 (W/W)
› **F** 3.50 kW
› **C** 4.00 kW
› **F** Range: 1,10-4,00 kW
› **C** Range: 0,90-6,50 kW

sensore di movimento

Human Sensor · Up/Down · Adjust · Restart · Auto Changeover · 10°C HEAT · Economy · POWERFUL · Low noise · Sleep · Program · Weekly · Filter · Ion · AF

F capacità di raffreddamento
C capacità di riscaldamento

Premio Internazionale per il Design

AOHG09LTC

AOHG12LTC

CARATTERISTICHE

MODELLO	unità interna	ASHG09LTCA		ASHG12LTCA	
	unità esterna	AOHG09LTC		AOHG12LTC	
		raffreddamento	riscaldamento	raffreddamento	riscaldamento
capacità [kW]		2,50	3,20	3,50	4,00
range min/max [kW]		0,90~3,50	0,90~5,40	1,10~4,00	0,90~6,50
classe di efficienza energetica		A+++	A++	A+++	A++
portata aria unità interna [m^3/h]		800		850	
potenza in ingresso [kW]		0,505	0,660	0,850	0,660
corrente / corrente massima [A]		2,6/6,5	3,3/9,0	4,0/9,0	4,3/10,5
carica di refrigerante [kg]		1,05		1,20	
rendimento energetico [W/W] EER/COP		4,95	4,85	4,12	4,40
Pdesign		2,5 (35°C)	3,0 (-10°C)	3,5 (35°C)	4,0 (-10°C)
indice di efficienza energetica stagionale SEER/ coefficiente di prestazione stagionale SCOP		8,50	4,60	8,50	4,60
consumo energetico annuale (QCE) (QHE) [kWh/a]		103	912	144	1.217
dimensioni: h x l x p [mm]	u. interna / u. esterna	282x870x185 / 540x790x290		282x870x185 / 620x790x290	
livello di pressione sonora vel. min. funz. in freddo [dB(A)]	u. interna / u. esterna	21/50		21/48	
livello di potenza sonora [dB(A)]	u. interna / u. esterna	63/59	65/61	64/60	65/62

temperatura di funzionamento	interna	esterna
raffreddamento / secco [°C]	da 18 a 32	da -10 a 43
riscaldamento [°C]	da 16 a 30	da -20 a 24
umidità [%]	80 o inferiore	-

DATO GENERALE
Alimentazione: V/Ø/Hz = 230/1/50
Refrigerante/Potenziale di riscaldamento globale: R410A/1975

CONDIZIONI DI RIFERIMENTO
Dati misurati secondo norma ISO5151.
Raffreddamento: Interno 27.0°C BS - 19.0°C BU Esterno 35.0°C BS - 24.0°C BU
Riscaldamento: Interno 20.0°C BS - 15.0°C BU Esterno 7.0°C BS - 6.0°C BU Lunghezza delle linee frigorifere in un solo senso 5 m.

sistema a parete: **inverter** alta efficienza

TECNOLOGIA PAM

La tecnologia **I-PAM** (Pulse Amplitude Modulation) applicata alla maggior parte della serie Inverter a parete, oltre al risparmio energetico consente di raggiungere la temperatura desiderata in tempi brevissimi.

Telecomando a infrarossi
IR a corredo

ASHG07LECA
INVERTER
› Super COP: 4,38 (W/W)
› **F** 2.10 kW
› **C** 3.00 kW
› **F** Range: 0,50-3,00 kW
› **C** Range: 0,50-4,00 kW

ASHG09LECA
INVERTER
› Super COP: 4.27 (W/W)
› **F** 2.50 kW
› **C** 3.20 kW
› **F** Range: 0,50-3,20 kW
› **C** Range: 0,50-4,20 kW

ASHG12LECA
INVERTER
› Super COP: 4,04 (W/W)
› **F** 3.40 kW
› **C** 4.00 kW
› **F** Range: 0,90-3,90 kW
› **C** Range: 0,90-5,30 kW

ASHG14LECA
INVERTER
› Super COP: 3,83 (W/W)
› **F** 4.00 kW
› **C** 5,00 kW
› **F** Range: 0,90-5,00 kW
› **C** Range: 0,90-7,00 kW

F capacità di raffreddamento
C capacità di riscaldamento

AOHG07/09/12LEC

AOHG14LEC

CARATTERISTICHE

MODELLO	unità interna	ASHG07LECA		ASHG09LECA		ASHG12LECA		ASHG14LECA	
	unità esterna	AOHG07LEC		AOHG09LEC		AOHG12LEC		AOHG14LEC	
		raffreddamento	riscaldamento	raffreddamento	riscaldamento	raffreddamento	riscaldamento	raffreddamento	riscaldamento
capacità [kW]		2,10	3,00	2,50	3,20	3,40	4,00	4,00	5,00
range min/max [kW]		0,50~3,00	0,50~4,00	0,50~3,20	0,50~4,20	0,90~3,90	0,90~5,30	0,90~5,00	0,90~7,00
classe di efficienza energetica		A+++	A++	A++	A+	A++	A+	A++	A
portata aria unità interna [m^3/h]		710		710		710		800	
potenza in ingresso [kW]		0,470	0,690	0,640	0,750	0,920	0,990	1,080	1,300
corrente / corrente massima [A]		2,7/6,0	3,5/7,5	3,5/6,0	3,8/7,5	4,4/6,5	4,7/9,0	5,3/9,0	6,0/10,5
intervallo di funzionamento		-10 a 43	-15 a 24	-10 a 43	-15 a 24	-10 a 43	-15 a 24	-10 a 43	-15 a 24
carica di refrigerante [kg]		0,65		0,65		0,80		1,05	
rendimento energetico [W/W] EER/COP		4,47	4,38	3,91	4,27	3,70	4,04	3,62	3,83
dimensioni: h x l x p [mm]	u. interna / u. esterna	260x790x198 / 540x660x290		260x790x198 / 540x660x290		260x790x198 / 540x660x290		280x790x203 / 540x790x290	
livello di pressione sonora vel. min. funz. in freddo [dB(A)]	u. interna / u. esterna	21/45		21/45		21/50		25/49	

DATO GENERALE
Alimentazione: V/Ø/Hz = 230/1/50
Refrigerante/Potenziale di riscaldamento globale: R410A/1975

CONDIZIONI DI RIFERIMENTO
Dati misurati secondo norma ISO5151.
Raffreddamento: Interno 27.0°C BS - 19.0°C BU Esterno 35.0°C BS - 24.0°C BU
Riscaldamento: Interno 20.0°C BS - 15.0°C BU Esterno 7.0°C BS - 6.0°C BU Lunghezza delle linee frigorifere in un solo senso 5 m.

GENERAL
Fujitsu General Limited

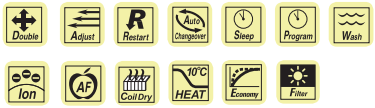
sistema a parete: **inverter** alta efficienza

Telecomando a infrarossi
IR a corredo

ASHG18LFC
INVERTER
› Super COP: 3.68 (W/W)
› **F** 5.20 kW
› **C** 6.30 kW
› **F** Range: 0,90-6,00 kW
› **C** Range: 0,90-9,10 kW

ASHG24LFC
INVERTER
› Super COP: 3.62 (W/W)
› **F** 7.10 kW
› **C** 8.10 kW
› **F** Range: 0,90-8,00 kW
› **C** Range: 0,90-10,60 kW

ASHG30LFC
INVERTER
› Super COP: 3.61 (W/W)
› **F** 8.00 kW
› **C** 8.80 kW
› **F** Range: 2,90-9,00 kW
› **C** Range: 2,20-11,00 kW



F capacità di raffreddamento
C capacità di riscaldamento

AOHG18LFC

AOHG24LFL

AOHG30LFT

CARATTERISTICHE

MODELLO	unità interna / unità esterna	ASHG18LFCA / AOHG18LFC		ASHG24LFCA / AOHG24LFL		ASHG30LFCA / AOHG30LFC	
		raffreddamento	riscaldamento	raffreddamento	riscaldamento	raffreddamento	riscaldamento
capacità [kW]		5,20	6,30	7,10	8,10	8,00	8,80
range min/max [kW]		0,90~6,00	0,90~9,10	0,90~8,00	0,90~10,60	2,00~9,00	2,20~11,00
classe di efficienza energetica		A++	A	A++	A	A+	A
portata aria unità interna [m^3/h]		900		1100		1100	
potenza in ingresso [kW]		1,52	1,71	2,20	2,21	2,49	2,44
corrente / corrente massima [A]		6,8/9,0	7,6/12,5	9,7/13,5	9,7/18,5	10,9/17	10,7/19,0
carica di refrigerante [kg]		1,20		1,80		2,10	
rendimento energetico [W/W] EER/COP		3,42	3,68	3,23	3,61	3,21	3,61
Pdesign		5,2 (35°c)	5,9 (-10°c)	7,1 (35°C)	7,1 (-10°C)	8,0 (35°C)	8,0 (-10°C)
indice di efficienza energetica stagionale SEER/ coefficiente di prestazione stagionale SCOP		6,94	3,87	6,11	3,80	5,69	3,80
consumo energetico annuale (QCE) (QHE) [kWh/a]		262	2.130	406	2.610	492	2.941
dimensioni: h x l x p [mm]	u. interna / u. esterna	320x998x238 / 620x790x290		320x998x238 / 620x790x290		320x998x238 / 830x900x330	
livello di pressione sonora vel. min. funz. in freddo [dB(A)]	u. interna / u. esterna	26/50		32/53		33/53	
livello di potenza sonora [dB(A)]	u. interna / u. esterna	65/58	66/58	68/64	69/64	68/64	71/64

temperatura di funzionamento	interna	esterna
raffreddamento / secco [°C]	da 18 a 32	da -10 a 46
riscaldamento [°C]	da 16 a 30	da -15 a 24
umidità [%]	80 o inferiore	-

DATO GENERALE
Alimentazione: V/Ø/Hz = 230/1/50
Refrigerante/Potenziale di riscaldamento globale: R410A/1975

CONDIZIONI DI RIFERIMENTO
Dati misurati secondo norma ISO5151.
Raffreddamento: Interno 27.0°C BS - 19.0°C BU Esterno 35.0°C BS - 24.0°C BU
Riscaldamento: Interno 20.0°C BS - 15.0°C BU Esterno 7.0°C BS - 6.0°C BU Lunghezza delle linee frigorifere in un solo senso 5 m.

SERIE ASHG__LLC

La serie LLC si inserisce nella gamma delle unità a parete INVERTER che pur mantenendo le caratteristiche di prodotto di qualità si posiziona ad un livello economico più competitivo.

Telecomando a infrarossi
IR a corredo

ASHG09LLC
INVERTER

› **F** 2.50 kW
› **C** 3.20 kW
› **F** Range: 0,90-3,00 kW
› **C** Range: 0,90-3,60 kW

ASHG12LLC
INVERTER

› **F** 3.40 kW
› **C** 4.00 kW
› **F** Range: 0,90-3,80 kW
› **C** Range: 0,90-4,60 kW

F capacità di raffreddamento
C capacità di riscaldamento

AOHG09/12LLC

CARATTERISTICHE

MODELLO	unità interna / unità esterna	ASHG09LLC / AOHG09LLC		ASHG12LLC / AOHG12LLC	
		raffreddamento	riscaldamento	raffreddamento	riscaldamento
capacità [kW]		2,50	3,20	3,40	4,00
range min/max [kW]		0,90~3,00	0,90~3,60	0,10~3,80	0,90~4,60
classe di efficienza energetica		A+	A	A+	A
portata aria unità interna [m^3/h]		720		720	
potenza in ingresso [kW]		0,745	0,865	1,015	1,080
corrente / corrente massima [A]		4,0/6,0	4,7/6,0	4,7/7,0	5,1/9,5
carica di refrigerante [kg]		0,65		0,75	
rendimento energetico [W/W] EER/COP		3,36	3,70	3,35	3,70
Pdesign		2,5 (35°C)	2,3 (-10°C)	3,4 (35°C)	3,4 (-10°C)
indice di efficienza energetica stagionale SEER/ coefficiente di prestazione stagionale SCOP		5,90	3,40	6,00	3,40
consumo energetico annuale (QCE) (QHE) [kWh/a]		143	932	192	1.388
dimensioni: h x l x p [mm]	u. interna / u. esterna	262x820x206 / 535x663x293		262x820x206 / 535x663x293	
livello di pressione sonora vel. min. funz. in freddo [dB(A)]	u. interna / u. esterna	22/47		22/51	
livello di potenza sonora [dB(A)]	u. interna / u. esterna	63/59	63/60	65/59	65/60

temperatura di funzionamento	interna	esterna
raffreddamento / secco [°C]	da 18 a 32	da 18 a 43
riscaldamento [°C]	da 16 a 30	da -15 a 24
umidità [%]	80 o inferiore	-

DATO GENERALE
Alimentazione: V/Ø/Hz = 230/1/50
Refrigerante/Potenziale di riscaldamento globale: R410A/1975

CONDIZIONI DI RIFERIMENTO
Dati misurati secondo norma ISO5151.
Raffreddamento: Interno 27.0°C BS - 19.0°C BU Esterno 35.0°C BS - 24.0°C BU
Riscaldamento: Interno 20.0°C BS - 15.0°C BU Esterno 7.0°C BS - 6.0°C BU Lunghezza delle linee frigorifere in un solo senso 5 m.

GENERAL
Fujitsu General Limited

serie a pavimento

Fujitsu General Limited:

La nuova serie a pavimento **Inverter** AGHF09/12/14LA va ad ampliare la già vasta gamma di prodotti che **GENERAL** propone al mercato, il DESIGN molto accurato di questi modelli conferisce eleganza agli ambienti dove vengono installati e sotto il profilo tecnologico nulla è stato lasciato al caso avendo impiegato elettronica e materiali di alta qualità a tutto vantaggio dell'affidabilità, del risparmio energetico, della silenziosità e del comfort.

INVERTER

› alte prestazioni
› consumi ridotti
› eccezionale comfort acustico
› design accurato
› unità compatte
› doppio ventilatore
› installazione facilitata

R 410 A **POMPA DI CALORE**

DISTRIBUZIONE DELL'ARIA

Modo di funzionamento e distribuzione dell'aria dell'unità interna dalla fase di start alla modalità a regime.

Raffreddamento

Riscaldamento

ALTA EFFICIENZA - RISPARMIO ENERGETICO

Migliori in assoluto i coefficienti di prestazione di queste unità (EER e COP), consentendo importanti risparmi di energia.

W/W	AGHF09LA	AGHF12LA	AGHF14LA
EER	4,91-A	3,72-A	3,68-A
COP	4,43-A	3,78-A	3,61-A

FUNZIONE QUIET

Il livello di emissione sonora di queste unità estremamente basso, rende impercettibile il suo funzionamento anche nelle ore notturne che sono le più critiche per assenza di rumori di fondo, i livelli misurati sono certamente i più bassi riscontrabili tra i prodotti presenti oggi sul mercato.

Modalità	Livello Sonoro
QUIET	22dB(A)

CONTROLLI (tipologia)

Queste nuove unità hanno a corredo il comando a infrarosso (**IR**) con timer giornaliero, in opzione è possibile richiedere il filocomando (**FC**) con timer settimanale.

IR

Comando
a corredo

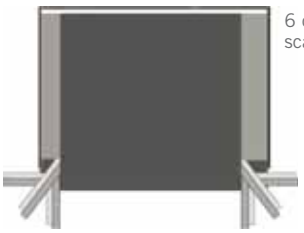
FC

Accessorio
a richiesta

SEMPLICITÁ D'INSTALLAZIONE

La serie AGHF è stata sviluppata con un layout tale da rendere facile e agibile l'installazione e il collegamento delle linee frigorifere e dello scarico condensa.

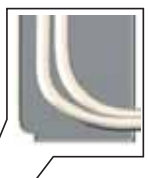
retro



6 direzioni per uscita tubazioni scarico condensa.

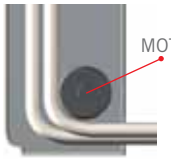
fronte

gli spazi ampi rendono facile e agibile l'installazione.



Serie AGHF
ampi spazi
per
tubazioni

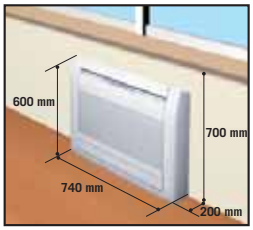
modello tradizionale
spazi ridotti per tubazioni



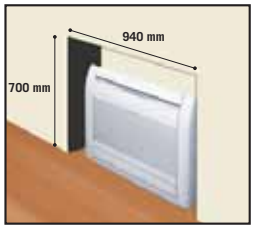
INSTALLAZIONE FACILE E FLESSIBILE

Le nuove unità a pavimento in pompa di calore oltre ad avere un design moderno, si possono installare nell'ambiente in vari contesti: sotto finestra, in nicchia e a parete.
Il telecomando a infrarosso IR in dotazione, piuttosto che il filocomando in opzione, permettono di gestire le funzioni dell'unità secondo le più diverse esigenze dell'utente.

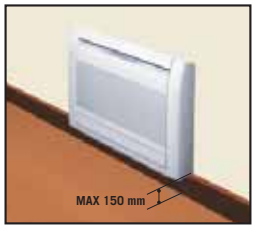
SOTTO FINESTRA



IN NICCHIA



A PARETE



AGHF09LA
INVERTER
› **F** 2.60 kW
› **C** 3.50 kW
› **F** Range: 0,90-3,50 kW
› **C** Range: 0,90-5,50 kW

AGHF12LA
INVERTER
› **F** 3.50 kW
› **C** 4.50 kW
› **F** Range: 0,90-4,00 kW
› **C** Range: 0,90-6,60 kW

AGHF14LA
INVERTER
› **F** 4.20 kW
› **C** 5.20 kW
› **F** Range: 0,90-5,00 kW
› **C** Range: 0,90-8,00 kW

Telecomando a infrarossi
IR a corredo

Up/Down · Adjust · Restart · Auto Changeover · 10°C HEAT · Economy · Coil Dry · Sleep · Program · Wash · Ion · AF

F capacità di raffreddamento
C capacità di riscaldamento

AOHV09/12LAC

AOHV14LAC

CARATTERISTICHE

MODELLO	unità interna	AGHF09LAC		AGHF12LAC		AGHF14LAC	
	unità esterna	AOHV09LAC		AOHV12LAC		AOHV14LAC	
		raffreddamento	riscaldamento	raffreddamento	riscaldamento	raffreddamento	riscaldamento
capacità [kW]		2,60	3,50	3,50	4,50	4,20	5,20
range min/max [kW]		0,90~3,50	0,90~5,50	0,90~4,00	0,90~6,60	0,90~5,00	0,90~8,00
classe di efficienza energetica		A+++	A+	A++	A+	A++	A+
portata aria unità interna [m^3/h]		570		570		650	
potenza in ingresso [kW]		0,53	0,79	0,94	1,19	1,14	1,44
corrente / corrente massima [A]		2,6/7,0	3,8/10	4,4/7,0	5,5/10	5,2/9,0	6,4/13,5
carica di refrigerante [kg]		1,05		1,05		1,15	
rendimento energetico [W/W] EER/COP		4,91	4,43	3,72	3,78	3,68	3,61
dimensioni: h x l x p [mm]	u. interna / u. esterna	600x740x200 / 540x790x290		600x740x200 / 540x790x290		600x740x200 / 540x790x290	
livello di pressione sonora vel. min. funz. in freddo [dB(A)]	u. interna / u. esterna	22/47		22/48		22/50	

temperatura di funzionamento	interna	esterna
raffreddamento / secco [°C]	da 18 a 32	da -10 a 43
riscaldamento [°C]	da 16 a 30	da -15 a 24
umidità [%]	80 o inferiore	-

DATO GENERALE
Alimentazione: V/Ø/Hz = 230/1/50
Refrigerante/Potenziale di riscaldamento globale: R410A/1975

CONDIZIONI DI RIFERIMENTO
Dati misurati secondo norma ISO5151.
Raffreddamento: Interno 27.0°C BS - 19.0°C BU Esterno 35.0°C BS - 24.0°C BU
Riscaldamento: Interno 20.0°C BS - 15.0°C BU Esterno 7.0°C BS - 6.0°C BU Lunghezza delle linee frigorifere in un solo senso 5 m.

GENERAL
Fujitsu General Limited

sistema multisplit

Fujitsu General Limited:
sistema multisplit

I sistemi Multisplit a Inverter della GENERAL rappresentano oggi una gamma di prodotti che si colloca ai vertici della categoria per prestazioni ed efficienza energetica, soprattutto quando sono chiamati a funzionare in pompa di calore, per questo trovano grande impiego anche come sistema di riscaldamento primario.
La tecnologia dei sistemi Multisplit a Inverter è oggi applicata sia nell'ambito residenziale ma anche nell'ambito commerciale e terziario dove le variazioni di carico termico sono continue e repentine.
Grazie alla tecnologia dei nuovi compressori Inverter in corrente continua, la temperatura desiderata in ambiente viene raggiunta in tempi più rapidi rispetto ai modelli convenzionali e viene mantenuta con uno scarto di appena 0,5°C.

con contratto di manutenzione programmata

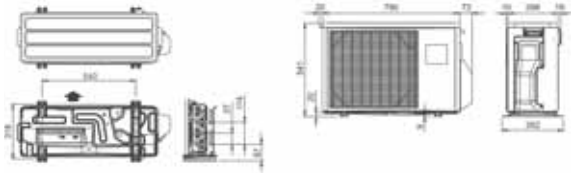
multisplit unità interne collegabili

modelli	capacità BTU	capacità kW	AOHG14LAC2	AOHG18LAC2	AOHG18LAT3	AOHG24LAT3	AOHG30LAT4	AOHG45LAT8
ASHG07/09/12LJ	7000	2,0	•	•	•	•	•	•
	9000	2,5	•	•	•	•	•	•
	12000	3,50	•	•	•	•	•	•
ASHG07/09/12/14LU	7000	2,00	•	•	•	•	•	•
	9000	2,50	•	•	•	•	•	•
	12000	3,50	•	•	•	•	•	•
	14000	4,00	-	•	•	•	•	•
ASHG18/24LF	18000	5,00	-	-	-	•	•	•
	24000	7,00	-	-	-	-	•	•
AGHG09/12/14LV	9000	2,50	-	•	•	•	•	•
	12000	3,50	-	•	•	•	•	•
	14000	4,00	-	-	•	•	•	•
AUHG07/09/12/14/18LV	7000	2,00	-	•	•	•	•	•
	9000	2,50	-	•	•	•	•	•
	12000	3,50	-	•	•	•	•	•
	14000	4,00	-	-	•	•	•	•
	18000	5,00	-	-	-	•	•	•
ABHG14/18LV	14000	4,00	-	-	•	•	•	•
	18000	5,00	-	-	-	•	•	•
ARHG07/09/12/14/18LL	7000	2,00	-	•	•	•	•	•
	9000	2,50	-	•	•	•	•	•
	12000	3,50	-	•	•	•	•	•
	14000	4,00	-	-	•	•	•	•
	18000	5,00	-	-	-	•	•	•

NB: Per gli abbinamenti possibili in funzione della potenzialità minima e massima consultare il manuale tecnico.

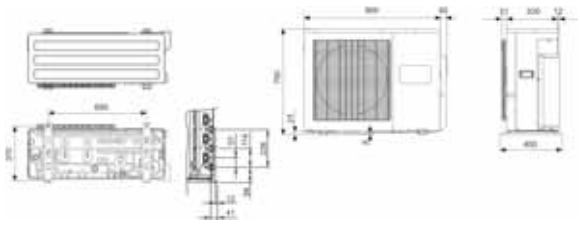
DUAL SPLIT

Dati d'ingombro modelli: AOHG14LAC2 / AOHG18LAC2



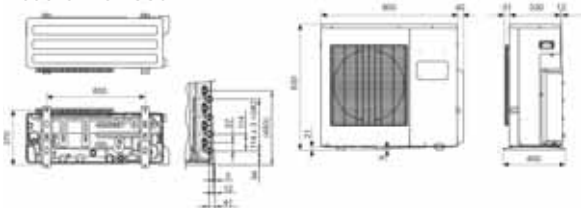
TRIAL SPLIT

Modelli: AOHG18LAT3 / AOHG24LAT3



QUADRI SPLIT

Modello: AOHG30LAT4



INSTALLAZIONE FLESSIBILE

lunghezza massima tubazioni unità esterna/interna:
20m (AOHG14LAC2 / 18LAC2),
25m (AOHG18LAT3 / 24LAT3 / 30LAT4)

massimo dislivello:
15m (AOHG14LAC2 / 18LAC2 / 18LAT3 / 24LAT3/30LAT4)

lunghezza totale complessiva max:
30m (AOHG14LAC2 / 18LAC2),
50m (AOHG18LAT3 / 24LAT3),
70m (AOHG30LAT4)

SPECIFICHE TECNICHE UNITA' ESTERNE

modello	unità esterna			AOHG14LAC2	AOHG18LAC2	AOHG18LAT3	AOHG24LAT3	AOHG30LAT4
alimentazione			V/Ø/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
capacità	raffreddamento		kW	4.0(1.4~4.4)	5.0(1.7~5.6)	5.4(1.8~6.8)	6.8(1.8~7.8)	8.0(3.5~10.0)
	riscaldamento			4.4(1.1~5.4)	5.6(1.8~6.1)	6.8(2.0~7.7)	8.0(2.0~8.0)	9.6(3.7~11.3)
livello sonoro	raffreddamento		dB(A)	47	50	46	48	50
	riscaldamento			49	51	47	49	51
dimensioni nette h x l x p			mm	540x790x290	540x790x290	700x900x330	700x900x330	830x900x330
peso			kg	37	38	55	55	68
connessioni frigorifere	liquido		mm	Ø6.35x2	Ø6.35x2	Ø6.35x3	Ø6.35x3	Ø6.35x4 (*Ø6.35x3, Ø9.52)
	gas			Ø9.52x2	Ø9.52x2 *(Ø9.52, Ø12.7)	Ø9.52x2, Ø12.7 *(Ø9.52x3)	Ø9.52x2, Ø12.7 *(Ø9.52x3)	Ø9.52x2, Ø12.7x2 *(Ø9.52x3, Ø12.7) *(Ø9.52x2, Ø12.7, Ø15.88)
lunghezza massima	Totale/ Singola unità		m	30/20	30/20	50 / 25	50/25	70 / 25
dislivello massimo	tra unità esterna e unità interna			15	15	15	15	15
	tra due unità interne			10	10	10	10	10
limiti operativi	raffreddamento		°CDB	10~46	10~46	-10~46	-10~46	0~46
	riscaldamento			-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	-10~24
Refrigerante				R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
potenza assorbita	raffreddamento	nominale/max	kW	1,09/1,40	1,56/1,95	1,35/2,06	1,94/2,60	2,22/3,56
	riscaldamento	nominale/max	kW	1,03/1,78	1,41/1,90	1,62/2,06	2,00/2,87	2,40/3,58
EER	raffreddamento	nominale	kW/kW	3,67	3,21	4,00	3,50	3,60
COP	riscaldamento			4,27	3,97	4,20	4,00	4,00

* adattatori di connessione
Dati generali con combinazioni standard, per dettagli vedere abbinamenti nel manuale tecnico

GAMMA UNITÀ INTERNE DA ABBINARE AI SISTEMI MULTISPLIT INVERTER

I nuovi Sistemi Multislit ad Inverter sono caratterizzati da un'elevata flessibilità di configurazioni con unità interne a parete, a pavimento, a cassetta, universali e canalizzabili, questo permette di personalizzare i diversi abbinamenti secondo le esigenze estetiche e climatiche dei locali.

SPECIFICHE TECNICHE DI TUTTE LE UNITÀ INTERNE

Serie parete design

modello	unità interna			ASHG07LU	ASHG09LU	ASHG12LU	ASHG14LU
capacità			kW	2.0	2.5	3.5	4.0
alimentazione			V/Ø/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
livello sonoro	raffreddamento	H/M/L/Q	dB(A)	35/30/28/21	36/32/28/21	37/34/31/21	41/36/33/25
	riscaldamento			35/30/28/21	36/32/28/21	37/34/31/21	41/36/34/27
potenza aria	raffreddamento	H/M/L/Q	m^3/h	570/520/470/330	600/550/470/330	660/600/530/330	710/640/570/390
	riscaldamento			570/520/470/330	600/550/470/330	660/600/530/330	710/640/590/430
dimensioni nette			mm	282x870x185	282x870x185	282x870x185	282x870x185
peso			kg	9.5	9.5	9.5	9.5
livello sonoro	liquido/gas		mm	Ø6.35/Ø9.52	Ø6.35/Ø9.52	Ø6.35/Ø9.52	Ø6.35/Ø12.7

Serie parete

modello	unità interna			ASHG07LJ	ASHG09LJ	ASHG12LJ	ASHG18LF	ASHG24LF
capacità			kW	2.0	2.5	3.5	5.0	7.0
alimentazione			V/Ø/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
livello sonoro	raffreddamento	H/M/L/Q	dB(A)	36/32/29/21	37/33/29/21	40/36/30/21	43/37/33/26	49/42/37/33
	riscaldamento			36/32/29/22	37/33/29/22	40/36/31/22	42/37/33/25	48/42/37/33
potenza aria	raffreddamento	H/M/L/Q	m^3/h	560/500/430/310	600/520/430/310	660/560/450/310	900/740/620/550	1120/900/740/620
	riscaldamento			560/500/430/330	600/520/430/330	660/560/470/330	900/740/620/550	1100/900/740/620
dimensioni nette			mm	280x790x203	280x790x203	280x790x203	320x998x238	320×998×238
peso			kg	8	8	8	14	14
diametri tubazioni	liquido/gas		mm	Ø6.35/Ø9.52	Ø6.35/Ø9.52	Ø6.35/Ø9.52	Ø6.35/Ø12.7	Ø6.35/Ø15.88

Serie pavimento

modello	unità interna			AGHG09LV	AGHG12LV	AGHG14LV
capacità			kW	2.5	3.5	4.0
alimentazione			V/Ø/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
livello sonoro	raffreddamento	H/M/L/Q	dB(A)	39/34/28/22	42/36/30/22	44/38/31/22
	riscaldamento			39/35/30/22	42/38/32/22	44/39/33/22
potenza aria	raffreddamento	H/M/L/Q	m^3/h	530/440/360/270	600/490/380/270	650/520/400/270
	riscaldamento			530/460/380/270	600/510/410/270	650/540/430/270
dimensioni nette			mm	600x740x200	600x740x200	600x740x200
peso			kg	14	14	14
diametri tubazioni	liquido/gas		mm	Ø6.35/Ø9.52	Ø6.35/Ø9.52	Ø6.35/Ø12.7

Serie pavimento/soffitto

modello		unità interna		ABHG14LV	ABHG18LV
capacità			kW	4.0	5.0
alimentazione			V/Ø/Hz	230/1/50	230/1/50
livello sonoro	raffreddamento	H/M/L/Q	dB(A)	36/34/33/29 (installazione soffitto) 39/37/36/32 (installazione pavimento)	41/38/34/32 (installazione soffitto) 44/41/37/35(installazione pavimento)
	riscaldamento			36/34/33/29 (installazione soffitto) 39/37/36/32 (installazione pavimento)	41/38/34/32 (installazione soffitto) 44/41/37/35 (installazione pavimento)
potenza aria	raffreddamento	H/M/L/Q	m^3/h	640/590/540/480	780/700/560/500
	riscaldamento			640/590/540/480	780/700/560/500
dimensioni nette			mm	199x990x655	199x990x655
peso			kg	27	27
diametri tubazioni		liquido/gas	mm	Ø6.35/Ø12.7	Ø6.35/Ø12.7

Serie cassetta compatta

modello		unità interna		AUHG07LV	AUHG09LV	AUHG12LV	AUHG14LV	AUHG18LV
capacità			kW	2.0	2.5	3.5	4.0	5.0
alimentazione			V/Ø/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
livello sonoro	raffreddamento	H/M/L/Q	dB(A)	33/31/29/27	33/31/29/27	37/33/31/28	40/35/32/29	42/37/33/29
	riscaldamento			34/32/29/27	34/32/29/27	37/33/31/28	40/37/34/29	44/40/37/30
potenza aria	raffreddamento	H/M/L/Q	m^3/h	540/490/440/390	540/490/440/390	610/530/470/410	680/580/490/410	750/610/520/410
	riscaldamento			540/490/440/390	540/490/440/390	610/530/470/410	700/620/550/430	800/710/600/450
dimensioni nette			mm	245x570x570	245x570x570	245x570x570	245x570x570	245x570x570
peso			kg	15	15	15	15	15
codice griglia				UTG-UFYD-W				
diametri tubazioni		liquido/gas	mm	Ø6.35/Ø9.52	Ø6.35/Ø9.52	Ø6.35/Ø9.52	Ø6.35/Ø12.7	Ø6.35/Ø12.7

Serie canalizzabile slim

modello		unità interna		ARHG07LL	ARHG09LL	ARHG12LL	ARHG14LL	ARHG18LL
capacità			kW	2.0	2.5	3.5	4.0	5.0
alimentazione			V/Ø/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
livello sonoro	raffreddamento	H/M/L/Q	dB(A)	28/26/25/24	28/27/26/25	29/28/27/26	32/30/28/26	32/31/30/29
	riscaldamento			28/26/25/24	28/26/25/24	29/28/27/24	33/30/28/25	33/32/31/29
potenza aria	raffreddamento	H/M/L/Q	m^3/h	550/490/470/440	600/550/500/450	650/600/550/480	800/700/600/480	940/880/820/750
	riscaldamento			550/490/470/440	600/550/500/450	650/600/550/480	800/700/600/480	940/880/820/750
dimensioni nette			mm	198x700x620	198x700x620	198x700x620	198x700x620	198x900x620
peso			kg	17(37.5)	19(41.8)	19(41.8)	19(41.8)	23(50.6)
diametri tubazioni		liquido/gas	mm	Ø6.35/Ø9.52	Ø6.35/Ø9.52	Ø6.35/Ø9.52	Ø6.35/Ø12.7	Ø6.35/Ø12.7
pressione statica				0 to 90				
pompa scarico condensa				Standard a corredo				

multisplit accessori canalizzati

Griglia di mandata servocomandata con chiusura automatica alette	**UTD-GXSA-W** (per ARHG07/09/12/14LL)
	UTD-GXSB-W (per ARHG18LL)

CARATTERISTICHE UNITÀ INTERNE

	Up/Down	Double	Adjust	Restart	Auto Changeover	10°C HEAT	Fresh	Fresh	Economy	POWERFUL	Low noise	Sleep	Program	Weekly	W+S	Filter	Ion	AF	Wash
ASHG07/09/12LJ	●		●	●	●	●			●			●	●		○	●	●	●	●
ASHG07/09/12/14LU	●		●	●	●	●			●	●	●	●	●	●		●	●	●	
ASHG18/24LF		●	●	●	●	●			●			●	●		○	●	●	●	●
AGHG09/12/14LV	●		●	●	●	●			●			●	●		○	●	●	●	●
AUHG07/09/12/14/18LV	●		●	●	●	●	○	○	●			●	●		○	●			
ABHG14/18LV		●	●	●	●	●	●	○	●			●	●		○	●			
ARHG07/09/12/14/18LL	○		●	●	●	○	○	○	●			○	●		●	●			

○: funzione opzionale

GLOBAL
GENUINE
GLORY
GROWTH
GENERAL

Movimento dell'aria "sù e giù"
L'aletta oscilla automaticamente dando all'aria un gradevole movimento dall'alto verso il basso.

Doppia oscillazione automatica
Un articolato sistema di alette permette una oscillazione automatica in ogni direzione; alto, basso, destra e sinistra. Perfetta distribuzione dell'aria.

Regolazione automatica della portata dell'aria
Il microcomputer di bordo regola automaticamente la portata dell'aria seguendo gli effettivi cambiamenti di temperatura del locale.

Ripartenza automatica
Ripristino automatico del funzionamento in atto al momento della mancanza di alimentazione elettrica.

Commutazione automatica estate-inverno
L'unità commuta automaticamente il modo di funzionamento in riscaldamento o raffreddamento basandosi sulla temperatura impostata e la temperatura effettiva del locale.

Timer notturno
Il microcomputer cambia gradualmente la temperatura ambiente automaticamente al fine di garantire il comfort ideale per il riposo notturno.

Modalità economy
Modula la regolazione della corrente assorbita riducendo i consumi.

Funzione risparmio energetico
In ciclo pompa di calore questa funzione permette di risparmiare energia quando il locale non è occupato riducendo la temperatura in ambiente di 10° C.

Filtro al plasma
Il filtro al plasma ha la capacità di abbattere l'ozono dannoso all'apparato respiratorio e della vista.

Immissione aria esterna
Consenso ad un ventilatore supplemenatre per l'immisione di aria esterna.

Filtro automatico
Pulizia automatica dei filtri.

Lampada UV
Lampada ad UV per abbattimento batterico.

Coil Dry
Con questa funzione la batteria viene asciugata evitando così la formazione di muffe o cattivi odori dovuti al ristagno della condensa.

Powerfull mode
Modo massima portata aria e massima potenza del compressore per raggiungere rapidamente il comfort in ambiente.

Sensore di movimento

Indicatore filtri sporchi
Un segnale di lampeggio indica che è richiesta
la pulizia filtro.

Timer programmabile
Il timer digitale permette di selezionare una delle quattro opzioni possibili: Accensione; Spegnimento; da Acceso a Spento; da Spento a Acceso.

Timer settimanale
Possono essere impostati tempi diversi di accensione e spegnimento per ogni giorno della settimana.

Collegabile ad un canale di distribuzione

Collegabile ad una presa d'aria esterna

Filtro deodorizzante ION di lunga durata

Filtro fotocatalitico deodorizzante di lunga durata

Filtro antibatterico alla catechina di mela

Filtro elettrostatico antibatterico al Wasabi

Pannello lavabile

Coil Dry
Con questa funzione la batteria viene asciugata evitando così la formazione di muffe o cattivi odori dovuti al ristagno della condensa.

Programma di accessione e spegnimento
Programmazione della temperatura per singolo giorno della settimana.

Saving
Selezionando la modalità "Energy Saving" in modalità raffreddamento o riscaldamento il set di temperatura viene rispettivamente leggermente alzato o diminuito.

Low noise mode
Modo di selezione livello di rumore unità esterna.

CONDIZIONI DI RIFERIMENTO: Dati misurati secondo norma ISO5151.
Raffreddamento: Interno 27.0°C BS - 19.0°C BU Esterno 35.0°C BS - 24.0°C BU
Riscaldamento: Interno 20.0°C BS - 15.0°C BU Esterno 7.0°C BS - 6.0°C BU
Lunghezza delle linee frigorifere in un solo senso 5 m.

Sede
via Vouliagmenis, 128
16674 Glyfada, Atene, Grecia
tel. +30 210 9696500 - fax +30 210 9697625
www.fgeurope.gr

FG ITALIA S.p.A.
Via Po 14 - Località Mellaredo
30030 Pianiga (VE), Italia
tel. +39 041 5190312 - fax +39 041 5190041
fax Assistenza Tecnica +39 041 5171315
info@fgitalia-general.com - www.fgitalia-general.com
PEC: fgitaliaspa@legalmail.it

Fg europe s.a. Non si assume responsabilità dovute ad eventuali errori o inesattezze dei dati contenuti in questo prospetto o a variazioni conseguenti a modifiche che il produttore ritiene opportuno apportare in qualsiasi momento e senza preavviso.

GENERAL
Fujitsu General Limited

evoluzione del clima